

L'Amministrazione Comunale porta a conoscenza della cittadinanza tutta che **l'INAIL**, con un bando da 18 milioni di euro **eroga, in Campania, contributi** per progetti di investimento rivolti a **migliorare i livelli di salute e sicurezza sui luoghi di lavoro progetti per l'adozione di modelli organizzativi e di responsabilità sociale.**

## **DESTINATARI DELLA MISURA:**

**sono tutte le imprese**, anche individuali, iscritte alla **Camera di Commercio, Industria, Artigianato e Agricoltura.**

Il contributo, che copre fino al 50% dei costi da sostenere per realizzare i progetti, **può arrivare fino a 100.000 euro** per le seguenti tipologie di progetti.

### **1. Investimenti per migliorare i livelli di sicurezza sul lavoro**

- ristrutturazione o modifica strutturale e impiantistica degli ambienti di lavoro;
- installazione o sostituzione di macchine, dispositivi e attrezzature;
- modifiche del layout produttivo;
- interventi relativi alla riduzione o eliminazione dei fattori di rischio, ad esempio, esposizione ad agenti biologici, sostanze pericolose, agenti chimici, cancerogeni e mutageni, agenti fisici.

### **2. Adozione di modelli organizzativi e di responsabilità sociale**

- adozione di sistemi di gestione della salute e sicurezza sul lavoro (SGSL) di settore previsti da accordi INAIL e Parti Sociali;
- adozione di un modello organizzativo e gestionale;
- adozione di un sistema certificato SA 8000.

**Le imprese possono presentare un solo progetto** riguardante una sola unità produttiva e riferito alle tipologie rientranti nelle due categorie sopra indicate.

Nel caso in cui il progetto sia mirato alla riduzione, eliminazione, prevenzione di più cause di infortunio o fattori di rischio, la valutazione dell'intero progetto sarà riferita alla sola causa di infortunio, o fattore di rischio, che l'impresa indicherà nel modulo di domanda.

Le domande devono essere presentate in modalità telematica sul sito [www.inail.it](http://www.inail.it) nella sezione "*punto cliente*" - **Oppure recarsi presso i centri CAF presenti sul territorio.**

**Tutte le domande devono essere presentate entro e non oltre le ore 18.00 del 7 marzo 2012.**